Lubricantes para marina.

Rada XMP

Lubricante mineral con aditivos de extrema presión azufre-fósforo, desarrollado para todo tipo de engranajes de acero en entornos marinos, en cárter cerrado con especial protección contra el micropitting.

Utilización

- Rada XMP está especialmente recomendado para todo tipo de engranajes de acero en entornos marinos en cajas de transmisión selladas que operen en rigurosas condiciones de servicio y sujetos a altas cargas de impacto o grandes fuerzas constantes o intermitentes, como los que operan a muy grandes cargas y velocidades
- Sus excelentes propiedades para soportar presiones extremas lo hacen indispensable para determinados reductores muy cargados a bajas velocidades, cuando existe riesgo de "micropitting" como puede producirse en ciertos reductores marinos.

Prestaciones

- Excelentes propiedades lubricantes. Reduce el coeficiente de fricción en condiciones de lubricación con película fina.
- Especial protección contra los fenómenos de micropitting.
- Excelentes propiedades de demulsibilidad.
- Extraordinaria estabilidad térmica y a la oxidación. Evita la formación de lodo a altas temperaturas.
- Buenas propiedades anticorrosivas y antioxidantes en presencia de humedad.
- Alta resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.
- Facilita la operación controlada y evita la corrosión localizada de los dientes de los engranajes.
- Limita las pérdidas de fricción, los engranajes funcionan de modo uniforme y silencioso.
- Aumenta la vida útil de los engranajes al reducir la presencia de compuestos oxidados, partículas de desgaste y depósitos en general.
- Excelente compatibilidad con los materiales de las juntas

Niveles de calidad

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AIST 224
- MÜLLER WEINGARTEN
- IBERCISA (ISO 220 y 320)
- ISO 12925-1 Tipo CKC / CKD
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- FIVES CINCINNATI P-Specs
- SIEMENS FLENDER AG Rev. 13
- SCHOTTEL (ISO 100 y 150)

Propiedades físico-químicas

Parámetro	Unidades	Método	Rada XMP					
Grado ISO	-	-	**68**	**100**	**150**	**220**	**320**	**460**
Densidad a 15ºC	Kg/l	ASTM D-4052	0,886	0,892	0,896	0,899	0,904	0,907
Punto de Inflamación, C.O.C.	ºC	ASTM D-92	217	229	256	265	245	257
Punto de Congelación, máx.	ºC	ASTM D-5950	-24	-21	-24	-21	-18	-15
Viscosidad a 40ºC	cSt	ASTM D-445	65,1	98,1	147,3	215,5	312,7	449,1
Viscosidad a 100ºC	cSt	ASTM D-445	8,6	11,2	14,7	18,9	24,2	30,2
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	103	100	99	98	98	96
Test Scuffing FZG, etapa de fallo	-	DIN 51354-2	>12	>12	>12	>14	>14	>14
Test Micropitting FZG, etapa de fallo	-	FVA 54	>10	>10	>10	>10	>10	>10
Corrosión al Cobre (3h, 100ºC)	-	ASTM D-130	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Protección Herrumbre	-	ASTM D-665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

Los valores de características típicas que figuran en el cuadro son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.